



POE CO₂ è stato formulato specificamente per essere usato nei sistemi di refrigerazione a CO₂.

POE CO₂ combina esteri sintetici con un pacchetto avanzato di additivi antiusura per fornire un alto livello di protezione, essenziale nei sistemi di refrigerazione a CO₂ a causa delle estreme pressioni e temperature.

APPLICAZIONI

- ◆ Compressori alternativi.
- ◆ Compressori a vite rotativi.
- ◆ Sistemi di refrigerazione a cascata di CO₂.

GAS

- ◆ R-744.

VANTAGGI

- ◆ Ottima resistenza del film.
- ◆ Eccellente controllo di morchie e lacche.
- ◆ Lunga durata del fluido.

PROPRIETÀ TIPICHE

| Proprietà tipiche* | POE CO2 55 | POE CO2 85 |
|----------------------------------|------------|------------|
| Grado ISO | 55 | 85 |
| Viscosità cSt @ 40°C | 52 | 80 |
| Viscosità cSt @ 100°C | 8,5 | 11,8 |
| Indice di viscosità (VI) | 136 | 140 |
| Punto di scorrimento °C (cSt) | -45 | -42 |
| Punto di infiammabilità °C (cSt) | 256 | 260 |
| Densità @ 15°C | 0,95 | 0,96 |

* le proprietà sono tipiche e possono variare