

LUBRIFICANTE PER COMPRESSORI FRIGORIFERI



La serie PAO è composta da lubrificanti per compressori di refrigerazione di grado alimentare a base di polialfa-olefina ed è formulata per operare in un'ampia gamma di temperature.

PAO ha un robusto pacchetto antiossidante che assicura un'eccellente protezione contro la degradazione termica e l'ossidazione, un indice di viscosità estremamente elevato e un punto di scorrimento molto basso che consente di operare in un'ampia gamma di temperature.

La serie PAO è adatta per applicazioni di refrigerazione con R-22, gas idrocarburi, ammoniaca e CO₂.

VANTAGGI

- ◆ Lunga durata del fluido.
- ◆ Olio per uso alimentare, soddisfa i requisiti NSF H-1.
- ◆ Volatilità estremamente bassa.
- ◆ Tassi di riporto molto bassi.
- ◆ Eccellente fluidità a bassa temperatura.
- ◆ Ottima stabilità chimica.

APPLICAZIONI

- ◆ Compressori alternativi.
- ◆ Compressori a vite rotativi.
- ◆ Applicazioni per compressori di gas idrocarburi.

GAS

- ◆ Ammoniaca
- ◆ CO₂
- ◆ Propano
- ◆ Gas ad alto contenuto di zolfo
- ◆ R-22
- ◆ Metano
- ◆ Ghiaccio secco

PROPRIETÀ TIPICHE

Proprietà tipiche*	PAO 46	PAO 68	PAO 100	PAO 150
Grado ISO	46	68	100	150
Viscosità cSt @ 40°C	46	62	98	148
Viscosità cSt @ 100°C	7,8	9,7	15,1	20,5
Indice di viscosità (VI)	138	140	152	162
Punto di scorrimento °C (cSt)	-56	-54	-51	-48
Punto di infiammabilità °C (cSt)	262	263	263	263
Densità @ 15°C	0,83	0,84	0,84	0,84

* le proprietà sono tipiche e possono variare