

GRASSO A BASE DI GEL SILICIO PER CARICHI ELEVATI

Thermasil T-100 è un grasso viscoso, appiccicoso e resistente all'acqua ideato per proteggere cuscinetti a bassa velocità con carichi estremamente pesanti o superfici scorrevoli (come ad esempio ingranaggi aperti, scivoli, giunti, ecc.) che operano in ambienti bagnati o caldi.

Thermasil T-100 ha un'altissima resistenza al lavaggio con acqua e fornisce un'ottima protezione contro la corrosione. Particolarmente adatto per la lubrificazione di cuscinetti a bassa velocità con carichi estremamente pesanti, boccole, pignoni, ingranaggi, superfici scorrevoli, ecc.

Thermasil T-100 è formulato con oli di base sintetici avanzati con l'aggiunta di Synslide EP, l'additivo proprietario di Royal Purple, che aderisce tenacemente alla superficie metalliche. Thermasil T-100 fornisce la giusta lubrificazione in condizioni di carico estreme che "schiacciano" altri oli e grassi. Thermasil T-100 garantisce un'ottima protezione in ambienti bagnati e/o corrosivi.

Synslide® fa la differenza!

Gli oli sintetici consentono la fabbricazione di lubrificanti di altissima qualità, ma è grazie alla avanzata tecnologia di additivazione Synslide che Royal Purple può offrire al mercato lubrificanti EP con enormi vantaggi prestazionali. La tecnologia di additivazione Synslide va davvero al di là del sintetico, fornendo una protezione eccezionale in condizioni di lubrificazione limite tipicamente causate da condizioni di carichi elevati, bassa velocità e/o carichi d'urto. La pellicola proprietaria migliora la lubrificazione e riduce l'usura, aumentando sia lo spessore sia la resistenza della pellicola d'olio e contribuendo a prevenire il contatto tra parti metalliche in cuscinetti ed ingranaggi. Synslide non è corrosivo per cuscinetti ed ingranaggi, comprese gli ingranaggi temperati in cui i tradizionali oli EP additivati con zolfo-fosforo causano "pitting". Synslide respinge l'acqua dalla superficie metalliche e protegge gli impianti in ambienti bagnati, rendendo più resistente l'olio contro gli effetti negativi del calore che ne causa l'ossidazione.

Consistenza	Viscoso
Grado NGLI	0
Colore	Ambra
Tipo Fluido	Multi-Sintetico
Viscosità	
cSt @ 40°C	4866
SUS @ 100°F	35000
SUS @ 210°F	1000
Indice viscosità	110
Punto infiammabilità °F	450
Punto Goccia °C	Nessuna
Solubilità acqua	Insolubile
Penetrazione @ 77°F	
Cono non lavorato, mm x 10 ⁻¹	355
60 colpi, mm x 10 ⁻¹	357
Stabilità lavorata 1000 colpi, % cambiamento	<10
Prova Timken E.P.	100
Prova corrosione	1
Resistenza ossidazione Calo PSI, 100 ore	<5.0