

DEACON®



SCHEDA TECNICA

3300

Indicazioni:

La situazione ideale nelle applicazioni di sigillatura a pressione è rappresentata da flange perfette (lappate e lucidate) per la sigillatura tra componenti metallici con l'uso di un prodotto di giunzione. Il prodotto di giunzione agisce come un lubrificante per facilitare il movimento della flangia durante l'allineamento e durante il funzionamento crea una tenuta a prova di gas. Deacon produce sigillanti in pasta e liquidi per queste applicazioni. Dato che la giunzione tra componenti metallici non è sempre possibile, Deacon 3300 Extruded Gasket Compound crea una sigillatura laddove è impossibile evitare un interstizio. Deacon 3300 può essere compresso fino a pochi millesimi di un pollice.

Nelle applicazioni ad alta pressione, una guarnizione spessa crea una zona debole nella giunzione per un possibile movimento della flangia, favorendo così la fuga di gas e la perdita di tenuta. L'interstizio massimo per le applicazioni ad alta pressione è di 0,025".

Per calcolare lo spessore necessario del sigillante Deacon 3300, la regola generale per avere una compressione del sigillante sufficiente è moltiplicare per tre lo spessore dell'interstizio da sigillare.

ESEMPIO: Taglio o interstizio nella flangia da 1/8" = 3/8" di sigillante Deacon 3300.

Durata:

La refrigerazione prolunga la durata del prodotto fino a un anno in contenitori sigillati.

Istruzioni:

1. La superficie deve essere asciutta e pulita (senza olio o sostanze estranee per garantire la corretta sigillatura/adesione).
2. In caso di giunzioni tra componenti metallici, applicare direttamente su un lato della superficie di accoppiamento. In presenza di una guarnizione, applicare un cordone di sigillante su entrambi i lati della guarnizione o su entrambi i lati delle superfici di accoppiamento.
3. Per completare la sigillatura, basta incrociare le due estremità del cordone di sigillatura. Il sigillante deve essere pressato con forza in posizione, in modo tale da sembrare una sigillatura a nastro.
4. Chiudere e serrare la giunzione (in caso di applicazione su una flangia con bulloni, per la coppia da applicare si raccomanda di seguire le istruzioni del produttore).
5. Il prodotto viene attivato dal calore.
6. Una volta che il sigillante ha formato una guarnizione solida, verificare se sia necessario applicare una ulteriore coppia.

Nota:

Nelle applicazioni con elevata pressione o durante le prove a pressione ambiente, si raccomanda di pretrattare con una pistola termica, in forno, o di riscaldare alla pressione atmosferica (calore senza pressione). A differenza dei prodotti silicnici o possidici, i sigillanti Deacon per essere attivati hanno bisogno del calore.



Renox srl
Via del Bosco, 12
60012 - Trecastelli (AN)
Italy

tel. (+39) 071 7950558
renox@renox.com
www.renox.com



DEACON[®]



SCHEDA TECNICA

3300

Polimerizzazione:

La seguente tabella contiene linee guida generali per il tempo richiesto per una completa polimerizzazione a diverse temperature. La tenuta viene ottenuta prima della completa polimerizzazione.

150°C	6 ore
200°C	4 ore
250°C	3 ore
300°C	1 ora
+ 350°C	< 1 ora

PER USO INDUSTRIALE ESCLUSIVAMENTE DA PARTE DI PERSONALE SPECIALIZZATO.

PER TUTTE LE INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA, LE INFORMAZIONI TECNICHE E LA GARANZIA, CONSULTARE LE SCHEDE DI SICUREZZA PRIMA DELL'USO. **NON UTILIZZARE IN APPLICAZIONI NUCLEARI.**

Declinazione di responsabilità: le informazioni e raccomandazioni di Jet-Lube LLC / Deacon riguardanti questi prodotti sono basate su test di laboratorio, feedback dei clienti, ed esperienza e per noi sono vere ed accurate. Poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo di Jet-Lube LLC / Deacon, l'azienda non si assume la responsabilità per danni causati da questo prodotto al di fuori dalla sostituzione del prodotto stesso o rimborso del prezzo di acquisto. La responsabilità per determinare se il prodotto è adatto o meno rimane solo all'acquirente. Jet-Lube LLC / Deacon raccomanda di verificare il prodotto prima dell'uso. Questo prodotto è destinato ad una riparazione temporanea e nessun agente, rappresentante o dipendente della società è autorizzato a modificare questa disposizione relativa alle merci consegnate, vendute, consegnate come campioni o altro.

Disclaimer: The information & recommendations of Jet-Lube LLC / Deacon concerning these products is based upon laboratory tests, customer feedback, and experience and to the best of our knowledge and belief are true and accurate. As the conditions of use are beyond the control of Jet-Lube LLC / Deacon, the company assumes no liability for damage caused by this product other than the replacement of the product or refund of the purchase price. The responsibility for determining whether or not the product is suitable for use rest solely with the purchaser. Jet-Lube LLC / Deacon recommends that the product be tested prior to use. This product is intended for a temporary repair and no agent, representative or employee of the company is authorized to alter this provision which relates to goods delivered, whether sold, delivered as samples or otherwise.



Renox srl
Via del Bosco, 12
60012 - Trecastelli (AN)
Italy

tel. (+39) 071 7950558
renox@renox.com
www.renox.com

